

Fiche technique

SP350

HIGH TACK PRO

Scellant adhésif à haute adhérence

23-05-2024 / V 1

Description

Adhésif élastique à 1 composant avec un tack initial très élevé. SP350 HIGH TACK PRO combine un tack initial très élevé avec une mise en œuvre en douceur, une montée en puissance rapide et une résistance finale extrêmement élevée.



Caractéristiques et avantages

- Manipulation aisée
- Pouvoir adhésif initial très élevé ; 320 kg/m².
- Renforcement rapide de la force
- Excellente adhérence
- Élasticité permanente permanente
- Sans solvant, sans isocyanate, sans silicone et sans phtalate
- Résistant aux UV, au vieillissement et aux intempéries

Objectif de l'utilisation

SP350 HIGH TACK PRO combine une très forte adhérence initiale et atteint sa résistance finale très rapidement, mais il est également facile à pulvériser. de pulvérisation. Grâce à son adhérence initiale élevée et à son processus de durcissement rapide, SP350 convient parfaitement au collage d'objets sur des surfaces verticales et des joints d'angle dans les fenêtres et les portes en aluminium, avec un traitement en douceur, une montée en puissance rapide et une résistance finale élevée. Grâce à son adhérence initiale élevée et à son processus de durcissement rapide, SP350 convient parfaitement au collage d'objets sur des surfaces verticales.

Emballage

- Cartouche de 310 ml 12 pcs/boîte

Autres couleurs et emballages sur demande.

Tableau d'amorçage

| Surface | Proposition d'amorce |
|-----------------|----------------------|
| ABS | AT150 Primer |
| Verre acrylique | - |
| Aluminium | + |
| Laiton | +. AT150 Primer |
| Béton | +, AT140 Primer |
| Cuivre | +, AT150 Primer |

Fiche technique

SP350

HIGH TACK PRO

Tableau d'amorçage

| | |
|--|-------------------------------------|
| Aluminium anodisé électrique | +,AT150 Primer |
| Verre | + |
| Métal galvanisé à chaud | + |
| Fer | +,AT150 Primer |
| Polyamide | AT150 Primer |
| Polyester (renforcé avec de la fibre de verre) | + |
| Polypropylène | - |
| Polystyrène | AT150 Primer |
| Surfaces dépoussiérées | Tester chaque substrat au préalable |
| PVC dur | AT150 Primer |
| Acrylique sanitaire coloré | - |
| Acier inoxydable | + |

Les recommandations ci-dessus concernent les applications exposées à des conditions climatiques moyennes. En raison de la grande variété de substrats, elles ne constituent qu'un guide général. qu'une ligne directrice générale :

+ Aucun primaire n'est nécessaire.

+, . . . Des essais ont montré que dans certains cas, mais pas toujours, une couche de fond est nécessaire. Cela dépend de la charge ultime de l'application, de la composition exacte des pièces adjacentes et de la structure des surfaces à coller. Dans la plupart des cas, ces influences ne peuvent être prévues avec précision. Il est donc recommandé de procéder à des essais préliminaires si l'on renonce à l'utilisation d'un primaire.

- Non recommandé sur cette surface. La règle générale est la suivante

sur des supports tels que le polyéthylène, le silicone, le caoutchouc butyle, le néoprène, l'EPDM, les surfaces contenant du bitume ou du goudron et la pierre naturelle. et la pierre naturelle.

Toutes les valeurs s'appliquent à 25°C et à une VL de 50%.

Préparation

- Les supports doivent être propres, secs, exempts de graisse, de poussière et de toute particule non adhérente susceptible d'empêcher une bonne adhésion.
- Apprêter les supports poreux avec AT140 et les supports non poreux avec AT150. Consultez le tableau des primaires ici.
- En fonction du support, les nettoyants AT115 ou AT200 sont disponibles.
- Un test préalable est recommandé.

Application

- SP350 HIGH TACK PRO peut être appliqué sur la surface directement à partir du tube à l'aide de la buse triangulaire fournie. Pour ce faire, utiliser par exemple le pistolet à cartouche 310 Ultra AA873.
- Pour le collage de grandes surfaces, les billes de colle doivent être espacées d'environ 10 cm de manière à ce qu'il reste de l'espace entre les billes de colle après la pression.
- Assembler les matériaux et presser fermement ou taper avec un marteau en caoutchouc ; veiller à ce que l'épaisseur de colle soit suffisante. Si nécessaire, serrer ou soutenir les matériaux collés. Éviter toute dynamique pendant le durcissement.
- Pour les applications extérieures, demander des conseils d'application spécifiques.

Compatibilité et résistance

Le SP350 est compatible avec la plupart des systèmes de peinture. Avec les peintures à base de résine alkyde, un retard de séchage de la peinture peut se produire. Les peintures sont moins élastiques que les produits d'étanchéité ; la différence

Fiche technique

SP350

HIGH TACK PRO

d'élasticité peut entraîner une fissuration de la peinture.

Nota :

- Les supports contenant du bitume, du goudron ou des plastiques contenant des plastifiants (EPDM, butyle, PVC souple, etc.) peuvent entraîner une décoloration et/ou un décollement.
- En cas d'application sur des plastiques, des composites, du cuivre et/ou des matériaux qui présentent facilement des fissures (capillaires) sous tension, l'adhérence doit être examinée au préalable.
- Ne convient pas aux substrats exposés à l'humidité (permanente).
- Pas d'adhérence sur les plastiques tels que PTFE (Teflon®), PP, PE.

Garantie

Les produits de Tremco CPG Belgium NV sont fabriqués selon des normes de qualité strictes. Aucune responsabilité ne peut être acceptée pour les informations contenues dans cette brochure, bien qu'elles aient été publiées en toute bonne foi et qu'elles soient considérées comme correctes. Tremco CPG se réserve le droit de modifier les spécifications des produits sans préavis, conformément à la politique de développement et d'amélioration continus de l'entreprise.

Précautions de santé et de sécurité

Respecter les règles générales d'hygiène professionnelle pendant le traitement. Se référer à l'étiquette de l'emballage et à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Service technique

Tremco CPG Belgium NV dispose d'une équipe de représentants techniques expérimentés et de consultants en construction pour vous aider à sélectionner et à spécifier les produits. Pour plus d'informations, de services et de conseils, veuillez contacter le service clientèle au +31 183 568 019 ou info-be@tremcocpg.com.

Durcissement

Après durcissement, sous l'influence de l'humidité de l'air et du substrat, un film adhésif élastique et sans retrait se forme, avec une résistance mécanique élevée et une bonne résistance aux UV et au vieillissement. Le SP350 convient donc aux applications intérieures et extérieures sèches. Le SP350 est exempt de solvant, d'isocyanate, de silicone et de phtalate et convient au collage de la plupart des matériaux (de construction) courants.

Fiche technique

SP350

HIGH TACK PRO

Certificats

